

可加工范围	
厚度	宽幅
0.015mmt 以下	max110mm
0.05mmt 以下	max180mm
0.05mmt 以上	max230mm

*因材质，成品硬度不同，可加工范围也不同。

主要加工材料	
铜合金：	纯铜 (C1100, C1020, C1220)
	铍铜 (C1700, C1720, 其他)
	黄铜 (C2680, 其他)
	锌白铜 (C7521, C7701, 其他)
	磷青铜 (C5191, C5210, 其他)
	其他
镍合金：	纯镍
	强磁性镍铁合金 (45%, 78%, 80% Ni-Fe合金, 其他)
	低膨胀合金 (36%, 42%, 52% Ni-Fe合金, Ni-Co-Fe合金, 其他)
	不锈钢 (SUS304, SUS316L, SUS430, 其他)
	耐热，耐腐蚀合金 (因科镍合金, 哈斯特洛依合金, 蒙耐合金)
	电热，阻抗合金 (镍铬, 铁铬, 铜镍, 铜锰镍, 其他)
稀有金属：	钛, 钽, 钼, 铟, 锆, 铌, 贵金属 (金, 银, 铂, 钯, 其他)

*工厂可对应上述金属以外的其他金属材料委托加工及试作加工。

金属板阻抗合金		
*独有的技术保证产品阻抗值百分比在误差范围内。		
材料	电热，阻抗合金一般特性	用途
NCH-1 镍铬	最高使用温度约1100度的电热，阻抗合金，在高温下的强度高，耐酸性良好，高温加热后不会脆化。	精密电阻
NCH-2 镍铬	在高温下的强度，耐酸性比NCH-1稍微弱，最高使用温度为1000度。	精密电阻
FCH-1 铁铬	耐酸性优于Ni-Cr系列电热合金，但是高温强度和加工性略差，特别是高温使用后变得极其脆弱。	精密电阻
FCH-2 铁铬	与FCH-1相同特性，最高使用温度相对于FCH-1 1200度，只有1100度。冷锻加工容易。	精密电阻
CN49 铜镍	方阻 $49 \mu \Omega / \text{cm}$ ，把温度系数控制在极小范围内的适用于低温用热电偶，补偿导线的阻抗合金。	精密电阻
CN30 铜镍	与CN49相同的Cu-Ni系阻抗合金，方阻 $30 \mu \Omega / \text{cm}$ 。	精密电阻
CM 铜锰镍	Cu-Mn-Ni合金，方阻 $44 \mu \Omega / \text{cm}$ ，比CN49阻抗温度系数小的合金。	精密电阻